



# ЛИНОФОГ

## СОСТАВ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ И РЕМОНТА ТРЕЩИН

Материал Линофог создан для удовлетворения промышленной потребности в безопасной и надёжной массе для заделки швов. Она способна выдерживать большие нагрузки на сжатие и обладает высокой эластичностью.

Линофог - материал на полиуретановой основе, применяется с использованием картриджей и пистолета. Линофог работает и при минусовых температурах до  $-50^{\circ}\text{C}$ , однако во время нанесения он не должен вступать в контакт с водой, влагой или подвергаться действию низких температур. Линофог обладает также хорошей устойчивостью к действию химикалиев, о чём говорят нижеприводимые примеры.

Первоклассной и профессионально выполненной обработки пола не всегда достаточно для получения наилучшего результата. Во избежании образования трещин в бетонном полу всё более широкое распространение получает нарезка швов квадратами примерно 6x6 или 8x8 м. Не ранее чем через 3-6 месяцев производят чистку пылесосом, наносят праймер и заполняют швы. После этого швы шлифуют шлифовальной машиной с помощью тонкой наждачной бумаги.

Линофог может также с успехом использоваться для ремонта трещин и небольших повреждений.



**Кислоты:** 10%-ная серная кислота  
50%-ная фосфорная кислота  
50%-ная хромовая кислота

**Щёлочи:** 1%-ная каустическая сода  
1%-ный раствор аммиака

**Соли:** NaCl  
 $\text{Na}_2\text{CO}_3$   
10%-ный раствор  $\text{NaHCO}_3$

**Животный:** жир  
протеин  
кровь

**Растительный:** жир  
протеин  
сахар

**Нефтепродукты:** сырая нефть  
лёгкие керосин и  
машинное масло  
(минеральное)

Наносимый материал	Прочности на растяжение, N/mm <sup>2</sup>	Модуль упругости, N/mm <sup>2</sup>	Гибкость, %
Линофог	5,3	29,8	18
Эпокси	58,3	2,9	2,2

### Прочность адгезии (N/mr<sup>2</sup>):

Наносимый материал	Праймер	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Бетон
Линофог	нет	3,8	4,3	2,9	1,7
	есть	6,6	7,0	4,1	2,4
Эпокси	нет	3,1	4,2	1,6	1,9
	есть	5,0	6,8	6,2	2,7

### Испытание на износ:

Наносимый материал	Число оборотов	Результирующий износ
Линофог	400	Некоторый износ 0,1 мм 0,2 мм
	1000	
	1500	
Эпокси	400	2 мм, тепловая деформация с начала

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

## Действия до заполнения шва;

- 1) Убедитесь, что шов/трещина сухие и не содержат пыли.
- 2) Если используется резиновый профилированный шнур, уложите его в шов/трещину. Шнур должен быть на 2 мм толще, чем ширина шва/трещины.
- 3) Нанесите Linoprimer в шов/трещину, используя подходящую маленькую кисточку. Одного литра Linoprimer должно быть достаточно для покрытия около 200 м шва/трещины при ширине 4 мм и глубине 20 мм.
- 4) Дайте высохнуть Linoprimer около 3 часов (при температуре + 14 -18°C).



## Действия по заполнению шва/трещины;

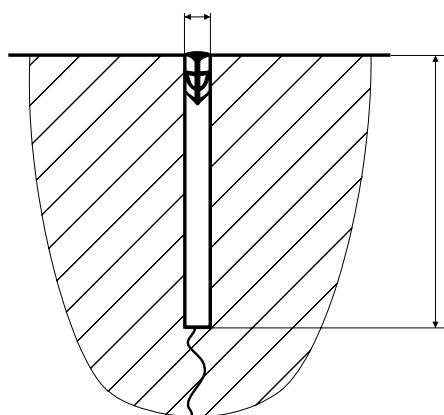
- 1) С помощью дрели тщательно смешайте основу (0,7 кг) с отвердителем (0,3 кг). Убедитесь, что отвердитель был полностью вылит из ёмкости.
- 2) Перешивайте основу и отвердитель дрелью в течении минимум 3 минут.
- 3) Уставите носик на пустой картридж. Налейте смешанный герметик Linofog и закройте картридж, вставит дно.
- 4) Вставьте заполненный картридж в пистолет и обрежьте кончик носика картриджа до подходящего размера (сходный с шириной шва).
- 5) Заполните шов/трещину герметиком. Одного килограмма герметика (0,7+0,3 кг) должно быть достаточно приблизительно на 15-17 метров шва/трещины при ширине 4 мм и глубине 20 мм.
- 6) Дайте высохнуть по крайней мере 15-24 часа (при температуре + 14 -18°C).
- 7) Пршлифуйте поверхность мелкой наждачной бумагой до гладкого состояния.

## Защита во время применения;

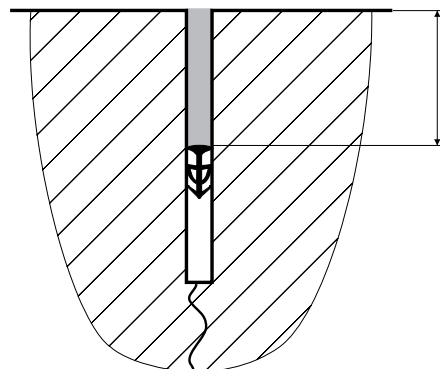
Опасно! Обеспечьте хорошую вентиляцию. Защищайте лицо, глаза и руки. Храните в недоступном для детей месте.

При использовании  
шовного шнура

4 mm



Глубина реза  
1/4-1/3  
толщины  
плиты



20 mm

AB Lindec стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что AB Lindec не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же условий при применении, AB Lindec не может нести ответственность. AB Lindec несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.