

LINOFUG

Rosturi și metode de tratare a fisurilor

O clasă superioară de beton și o prelucrare profesională a pardoselilor nu este totdeauna suficient pentru a obține cele mai bune rezultate. Pentru a preveni fisurile în pardoselile de beton devine astfel tot mai obișnuit a tăia pardoseala de beton în patrate de cca 100 m².

Dupa cel puțin 3-6 luni se curăță rosturile prin aspirație și se umple rosturile. Rosturile se curăță apoi cu discul abraziv sau hartie abrazivă. În timpul lucrului se protejază rosturile cu asanumitele profile T care sunt refolosibile.

Linofug este în primul rând pentru a satisface sectoarele industriale cu un sigur și durabil material de umplură a rosturilor.

Acesta rezistă la eforturi mari și are o elasticitate superioară (70-80 %)

Linofug este pe bază de poliuretan și se aplică foarte ușor cu pistolul de umplut rosturile.

Linofug se poate folosi și la temperaturi scăzute, pînă la -50° C, dar nu permite să vină în contact cu apa sau temperaturi ridicate înainte sau în timpul întăririi. Linofug are deasemenea o bună și constantă compoziție chimică care este prezentată mai jos:

Acizi:	10 % acid sulfuric 50 % acid fosforic 50 % acid cromic	Animale:	grăsimi proteine singe
Alcaline:	1 % soda caustică 1 % amoniac	Vegetale:	grăsimi proteine zahăr
Săruri:	NaCl Na ₂ CO ₃ 10 % NaHCO ₃	Uleiuri:	titei ulei rafinat petrol ulei mineral

Linofug este de asemenea avantajos să se folosească la repararea fisurilor, crăpăturilor și ca material de uniformizare a suprafețelor cu mici denivelări.

Probe de laborator pe pagina următoare !

LINOFOG

Rosturi si metode de tratare a fisurilor

Testele de mai jos au fost efectuate de Institutul de Testări al Statului Japonez (JIS)

Material folosit	Rezist. la intindere din incovoiere N/mm ²	Modul de elasticitate N/mm ²	Incovoierea maximă in %
Linofog	5,3	29,8	18
Epoxi	58,3	2,9	2,2
Vinylester	50,3	2,4	2,1
Silikon	0,3	1,2	37

JIS marimi de probe: 13 x 13 x 150 mm, găleata 100 mm, viteza testării 3 mm/min.

Capacitatea de fixare (lipire) – N/mm²

Material folosit	Primer	Metal	Inox	Aluminium	Beton
Linofog	nej	3,6	4,3	2,9	1,7
	ja	6,6	7,0	4,1	2,4
Epoxi	nej	3,1	4,2	1,6	1,9
	ja	5,0	6,8	6,2	2,7
Vinylester	nej	5,9	6,2	4,0	1,7
	ja	4,5	6,0	5,6	1,8
Silikon	nej	0,3	0,3	0,3	0,2
	ja	0,6	0,5	0,5	0,3

JIS K 6850 Test la rupere si tăiere.

Test la uzură:

Material folosit	Nr. rotatii(abraziune)	Rezultatul uzurii	
Linofog	400	f. mica	
	1000	0,1 mm	
	1500	0,2 mm	
Epoxi	40	2 mm	Deformatie de caldură de la inceput

s c lindec Romania srl

Romania - Phone / Fax + 40 1 330 83 10

Mobile + 40 92 395 706

E-mail adress: lindec_romania@hotmail.com

Sweden - Phone: + 46 31 29 88 10 Fax: + 46 31 29 88 76

www.lindec.se