

LINOFOG

Sistema de selagem de juntas e reparação de fissuras

Um tratamento do piso profissional e da melhor qualidade nem sempre é suficiente quando se deseja obter o melhor resultado possível. Para prevenir as fissuras no piso de betão fazem-se geralmente cortes em quadrados de aproximadamente 100 m². 3-6 meses depois, no mínimo, as juntas são limpas, preenchidas e tratadas. Em seguida, as juntas são polidas mecanicamente com papel abrasivo fino. As juntas devem estar protegidas com um molde em T reciclável.

Linofog é uma massa de selagem de juntas resistente e segura, concebida para aplicações industriais. Suporta grandes esforços e possui elevada elasticidade (70-80%).

Linofog é um produto com base em poliuretano e aplica-se preferencialmente com pistola.

Linofog suporta temperaturas negativas até -50° C. Porém, não deve estar em contacto com a água ou submeter-se a temperaturas elevadas antes e durante a cura. Linofog é resistente ao efeito dos produtos químicos, como se depreende da tabela seguinte:

Ácido:	10 % ácido sulfúrico	Substâncias animais:	gordura
	50 % ácido fosfórico		proteína
	50 % ácido crómico		sangue
Alcalino:	1 % soda cáustica	Substância vegetal:	gordura
	1 % amoníaco		proteína
Sais:	NaCl		açúcar
	Na ₂ CO ₃	Óleo:	óleo em bruto
	10% NaHCO ₃		óleo leve
			petróleo de iluminação
			óleo de lubrificação (mineral)

Uma outra área de utilização de Linofog é na reparação de fissuras e irregularidades.

Resultado do ensaio no verso deste folheto!

ab lindec



Sistema de selagem de juntas e reparação de fissuras

Estes testes foram realizados no Instituto Japonês de Normas (JIS).

Material de revestimento	Resistência à tracção N/mm ²	Módulo de elasticidade N/mm ²	Flexibilidade máxima %
Linofog	5,3	29,8	18
Epoxi	58,3	2,9	2,2
Éster de vinilo	50,3	2,4	2,1
Silicone monocomponente	0,3	1,2	37

Dimensão da amostra JIS: 13 x 13 x 150 mm, tramo 100 mm, velocidade de ensaio 3 mm/min.

Aderência (N/mm²):

Material de revestimento	Primário	Aço	Aço inoxidável	Alumínio	Betão
Linofog	não	3,6	4,3	2,9	1,7
	sim	6,6	7,0	4,1	2,4
Epoxy	não	3,1	4,2	1,6	1,9
	sim	5,0	6,8	6,2	2,7
Éster de vinilo	não	5,9	6,2	4,0	1,7
	sim	4,5	6,0	5,6	1,8
Silicone	não	0,3	0,3	0,3	0,2
	sim	0,6	0,5	0,5	0,3

Ensaio de alongamento e cisalhamento JIS K 6850

Ensaio de desgaste:

Material de revestimento	N.º de rotações (abrasão)	Resultado de desgaste	
Linofog	400	desgaste moderado	
	1000	0,1 mm	
	1500	0,2 mm	
Epoxy	40	2 mm	deformação térmica desde o início