

### En-komponent fogfyllningsmaterial

Linoflex 40 är en 1-komponent, polyuretanbaserad elastisk fogmassa, vilken härdar genom kontakt med syre till en elastisk och motståndskraftig fog med god vidhäftningsförmåga.

### Teknisk data;

|                                           |                 |
|-------------------------------------------|-----------------|
| Utseende                                  | Pasta           |
| Färg                                      | Grå             |
| Densitet vid 20 °C                        | 1.16 ± 0.05     |
| Lösningsmedelsinnehåll (EN 827)           | > 93 %          |
| Appliceringsstemperatur                   | + 5 to 35°C     |
| Skinnbildningstid vid + 23 °C och 50 % HR | 90 till 135 min |
| Härdningstid vid 23 °C och 50 % HR        | 3 mm/24 h       |
| Förlängning vid brott (ISO 8339)          | > 600 %         |
| Temperatur resistens                      | -30 till +80 °C |
| UV-resistens                              | God             |
| Vatten och saltstänk resistens            | Utmärkt         |
| Kompatibel med vattenbaserad färg         | Ja              |

### Säkerhet;

Ej klassad som skadlig.

### Förpackning;

600 ml per korv, 20 st per ktg, 720 st per pall.

### Förvaring;

12 månader i original förpackning och förslutna kartonger i + 5 - 25 °C.

### Åtgång;

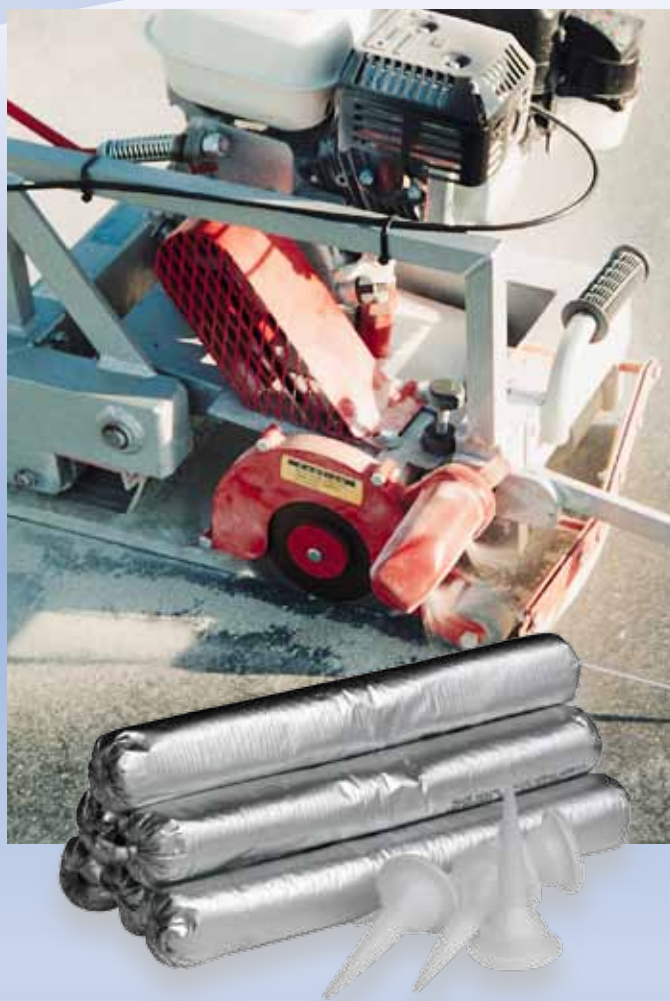
600 ml räcker till ca 15 meter, baserat på 4 mm bredd och 10 mm djup.

### Läggingsinstruktion;

1. Underlaget måste vara rent, torrt och fritt från damm, olja, fett och andra material som försämrar vidhäftningen. Om underlaget måste göras rent innan applicering, använd aceton.
2. För ökad vidhäftning, använd Linoprimer.
3. LinoFlex 40 kan appliceras med manuell eller luftdriven fogpistol.
4. Efter applicering, använd en rakbladskniv med såpvatten för att skära rent fogen.
5. Linoflex 40 skall användas inom 24 timmar efter öppnad förpackning.
6. Får inte appliceras i temperaturer under +5°C. I kallt väder, förvara tuberna i + 20°C före användning.
7. Undvik kontakt med icke härdad Linoflex.

### Rengöring;

Verktyg kan tvättas med aceton, innan det härdat. Efter härdning krävs mekanisk rengöring.



AB Lindec strävar efter att lämna korrekt information beträffande tekniska frågor och hantering av sina produkter. Däremot, då AB Lindec inte har någon kontroll varken över hur produkterna blandas och hanteras eller över hur förhållandena är på byggplatsen, kan AB Lindec inte på något vis hållas ansvariga. AB Lindec kan endast ansvara för produkternas kvalitet vid leveranstillfället.