

Herkulit Strö är ett färdigblandat material som appliceras på nylagda och fuktiga betongytor. Herkulit består av tvättad, special graderad kvarts, Dynagrip och specialcement som baserats på portlands cement som har hög styrka även i små mängder. Detta ger minskad risk för ytkrackilering och kalkutfällning.

Vid sättningsmätt upp till 15, rekommenderas en C 28/35 och vid sättningsmätt 15 eller mer, rekommenderas en C 30/37 som underbetong.

En annan stor fördel är att Herkulit absorberar fukt betydligt fortare och ger därför mycket bättre resultat än andra liknande produkter som används på ytor med höga krav på slitstyrka och hållfasthet.

Varför skall man välja Herkulit hårdbetong? +

- Herkulit strö ökar avnötningssmotståndet (slitage motstånd) med upp till 70 ggr gentemot en vanlig C 25/30 betong (Europeisk standard 206-1).
- Herkulit strö är självpolerande, - ju mer slitage, desto bättre ytfinish
- Herkulit strö (ljusa) är ljusreflekterande.
- Herkulit strö samlar inte truckhjulsmärken.
- Herkulit strö kan ersätta epoxi och polyuretan färg och motstår avnötning bättre och är enkelt att underhålla.
- Herkulit strö appliceras direkt på nyligen lagd, färsk betong, därför förkortas tiden dramatiskt in jämförelse med andra typer av beläggningar såsom epoxi och polyurethane.
- Herkulit strö innehåller ingen metall ballast och kan därför inte rosta.
- Herkulit strö står emot fett, vissa lösningsmedel och låg alkaliska lösningar.
- Herkulit strö är halkfritt, och enkelt att underhålla.
- Mer än 20 000 000 m² Herkulit har blivit installerat världen över.



Avnötning

Det största angreppet på betong är avnötning antingen genom slitage av bilar, maskin, truckar, eller gångtrafik. Oberoende test resultat visar att Herkulit strö ökar avnötningssmotståndet med upp till 15 gånger mer än kraven enligt BS (British Standard) samt SP (Statens Provning Anstalt). Herkulit motsvarar minimum en C80/90 betong (avnötning). Se tabell nedan;

Betongkvalitet enligt EU standard SS EN 206-1	Avnötning efter 1600 varv i mm, (max 0,20 mm)	Avnötning efter 2850 varv i mm, (max 0,20 mm)	Avnötning Din Böhme cm ² /50 cm ³ , (max 7,0)
Concrete C25/30	0,80		
Concrete C32/40	0,40		
Concrete C40/50	0,20		
Herkulit Strö 200	0,01	0,04	4,3
Herkulit Strö 100	0,05		5,2



Krav BS 8204:part 2/ASTM 169-A, British/USA



Krav SS 137241, Swedish



Krav DIN Böhme 18560, Tyskland

Golv att behandla?

- Produktion och lager lokaler
- Distribution center
- Butiker och shopping center
- Flyg, tåg och bussterminaler
- Verkstäder och magasin
- Garage och parkeringshus

Historia

Över 20 000 000 m² betonggolv har gjorts med Herkulit i över 50 år och i över 30 länder. Leverans förtroendet, har vi bl.a från; Volvo, IKEA, SAAB, och Coca Cola mfl.

Att lägga Herkulit Strö

Herkulit strö, strörs över färsk och fuktig betong och skuras sedan in i ytan och bildar därav en homogen platta (enskitts beläggning) Herkulit strö appliceras enklast med en s.k. strövagn eller strö utläggare. Se separat läggningssinstruktion.